

Arnite® TV4 461 KL

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® TV4 461 KL is a Polybutylene Terephthalate + PET (PBT+PET) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Arnite® TV4 461 KL are:

Flame Rated

Good Aesthetics

Heat Stabilizer

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Стабилизация тепла Выдающаяся поверхность		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.32	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	

23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse	6.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.10		IEC 60250
1 MHz	3.90		
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
1 MHz	0.016		
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)			
	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	100 to 120	°C	
Время сушки			
	3.0 to 12	hr	
Задняя температура			
	230 to 240	°C	
Средняя температура			
	230 to 250	°C	
Передняя температура			
	240 to 260	°C	
Температура сопла			
	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)			
	240 to 270	°C	
Температура формы			
	60.0 to 100	°C	
Скорость впрыска			
	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

