

PPR HDPE02

High Density Polyethylene

Premier Plastic Resins, Inc.

Описание материалов:

High Density Polyethylene 8 Melt .950 Density Black Reprocessed

Главная Информация			
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.948	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	21.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	828	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	68.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	77.0 - 82.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	188 - 232	°C	
Средняя температура	188 - 232	°C	
Передняя температура	182 - 227	°C	
Температура сопла	193 - 232	°C	
Температура обработки (расплава)	193 - 232	°C	
Температура формы	16.0 - 49.0	°C	
Давление впрыска	3.00 - 41.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	3.00 - 34.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

Подушка 6.35 - 12.7 mm

Инструкции по впрыску

Screw Speed: ModerateDecompression: 3.81 to 7.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

