

LNP™ LUBRICOMP™ OCP36F compound

30% углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OCP36F is a compound based on PPS - Linear resin containing Bearing Grade, Carbon Fiber, Lubricants. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound O-BG SM

Product reorder name: OCP36F

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|--|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| | Смазка | | |
| | Линейная полимерная структура | | |
| Используется | Подшипник | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.51 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 24 hours | 0.10 - 0.20 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 18100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Break) | 158 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 1.6 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 19900 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 246 | MPa | ASTM D790 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.47 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.33 | | ASTM D3702 Modified |
| Коэффициент износа-Шайба | 24.0 | 10 ⁻⁴ -10 ⁻⁵ in ³ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 56 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 490 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm) | 260 | °C | ASTM D648 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 - 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 304 - 316 | °C | |
| Средняя температура | 321 - 332 | °C | |
| Передняя температура | 332 - 343 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 316 - 321 | °C | |
| Температура формы | 138 - 166 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.344 | MPa | |
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm | |

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

