

RTP 3881

10% углеродное волокно

Polyaryletherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | <p>Электропроводящий</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Высокая прочность</p> | | |
| Соответствие RoHS | Контактный производитель | | |
| Внешний вид | <p>Черный</p> <p>Натуральный цвет</p> | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.33 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.20 to 0.30 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.20 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 11700 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 173 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.4 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 10300 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 265 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 530 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 316 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 2.0E+3 | ohms·cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 149 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.010 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |
| Задняя температура | 357 to 399 | °C | |
| Средняя температура | 366 to 418 | °C | |
| Передняя температура | 385 to 427 | °C | |
| Температура формы | 149 to 218 | °C | |
| Давление впрыска | 68.9 to 124 | MPa | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 60 to 90 | rpm | |
| Тонаж зажима | 6.9 to 11 | kN/cm ² | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

