

Lupox® TE5000GH

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Impact, Dimensional Stability

Applications

Automotive(Door Garnish)

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая ударпрочность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	980	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	115	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	100	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	250 - 260	°C
Средняя температура	250 - 260	°C
Передняя температура	255 - 265	°C
Температура сопла	260 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat