

## CERTENE™ PBS-4

High Melt Strength Polypropylene

Muehlstein

### Описание материалов:

PBS-4 is a certified prime grade Impact copolymer specially designed for extrusion of sheet for thermoforming of food packaging applications. PBS-4 combines good thermal stability with good melt strength, good Toughness and Stiffness, optimal stability of melt that minimizes potential sheet thickness variations, and very good organoleptic properties. PBS-4 other applications include injection molding of household goods, food containers and medical articles. PBS-4 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) / (c)3.1+3.2, and most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокая стабильность расплава</p> <p>Сополимер удара</p> <p>Хорошие сенсорные характеристики</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>
Используется	<p>Товары для дома</p> <p>Контейнер для еды</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (a) 3 (l)</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2</p>
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзионный лист</p> <p>Термоформовка</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Injection Molded)	26.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (Injection Molded)	1190	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	120	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	86.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	144	°C	ASTM D1525

#### Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

