

VECTRA® J540

40% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

40% Mineral filled, high heat resistance.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.37	%	ISO 294-4
Flow direction	0.070	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	105	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	350	°C	ISO 11357-3
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150 - 170	°C	
Время сушки	6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 60.0	°C
Задняя температура	335 - 345	°C
Средняя температура	340 - 350	°C
Передняя температура	345 - 355	°C
Температура сопла	350 - 360	°C
Температура обработки (расплава)	345 - 360	°C
Температура формы	80.0 - 140	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 365 to 375°C Zone 4 Temperature: 350 to 360°C Feed Temperature: 80 to 120°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

