

Menzolit® SMC 0412

30% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 0412 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 0412 is a premium Class-A SMC for on-line painted conductive exterior body applications on cars. These compounds mould to parts with excellent surface quality and low surface conductivity for e-coating of on-line painted body panels. Therefore parts do not require priming with a conductive primer before e-coating. The moulded parts provide an excellent surface quality. Moulded parts comply with all regulations of the automotive industry including low C-emissions. Surface defects like waviness, fibre patterns and orange peel are not existent with this product. To achieve the highest surface quality, we recommend that tool surfaces are mirror polished. The excellent temperature resistance allows online painting at high bake temperatures (190- 200 °C). The parts show very good adhesion to paint or In Mould Coating (IMC). Because of its zero shrink properties warpage is eliminated and parts follow exactly the dimensions of the cold mould.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Хорошая поверхность Без галогенов Низкий уровень дыма Болезненный		
Используется	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- ¹	0.0	%	DIN 53464
--	-0.050	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ISO 527-4
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-4
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 14125
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 14125
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	80	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	
Температура перехода стекла	200	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Содержание волокна	30	%	ISO 1172
Glow Bar	BH 2 <=95		IEC 60707-3
Обозначение материала	>UP-(MD+GF)75<		EN 14598-1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	140 to 160	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
NOTE			

1. Post Molding Shrinkage

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat