

Fiberfil® J-68/10/E

10% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

Описание материалов:

Fiberfil®J-68/10/E is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material, which contains a 10% glass fiber reinforced material. This product is available in North America.

Fiberfil®The main features of J-68/10/E are:

Copolymer

Chemical coupling

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Сополимер | | |
| | Химическая муфта | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.968 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 13 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | | | ASTM D955 |
| 3.18 mm | 0.30 - 0.50 | % | ASTM D955 |
| 6.35 mm | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.020 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 85 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 1650 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (23°C) | 33.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield, 23°C) | 9.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-Касательная (23°C) | 1520 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C) | 40.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 150 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 135 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 129 | °C | ASTM D648 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 76.7 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Задняя температура | 199 - 210 | °C |
| Средняя температура | 204 - 227 | °C |
| Передняя температура | 182 - 199 | °C |
| Температура сопла | 182 - 193 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 232 | °C |
| Температура формы | 32.2 - 71.1 | °C |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.689 | MPa |

Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

