

LG PS 460AF

High Impact Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG PS 460AF is a High Impact Polystyrene material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of LG PS 460AF are:

Flame Rated

Flame Retardant

Typical application of LG PS 460AF: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-482123	E248280-100040662	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	23.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 5.0	%	
Break, 3.20 mm	60	%	
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	37.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	39	J/m	
-30°C, 6.40 mm	39	J/m	
23°C, 3.20 mm	88	J/m	
23°C, 6.40 mm	69	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	84.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	78.0	°C	
Викат Температура размягчения	84.0	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	V-0	
3.20 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 to 70.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	200 to 210	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

