

MAJORIS ET212 - 8229

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

ET212 - 8229 is a mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. The product is available in natural (ET212) but other colours can be provided on request.

ET212 - 8229 has a very easy flowing and excellent mechanical properties.

APPLICATIONS

Products requiring good long term heat resistance, very high heat distortion temperature, excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability such as :

Automotive climate control parts

Air conditioning parts

Air ducts

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Жесткий, высокий			
	Перерабатываемые материалы			
	Хорошая мобильность			
	Теплостойкость, высокая			
Низкое сжатие				
Используется	Применение в автомобильной области			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133	
	230°C/2.16 kg	12	g/10 min	ISO 1133
	230°C/5.0 kg	60	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость мяча (Н 358/30)	88.0	MPa	ISO 2039-1	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50	

Растяжимое напряжение (Break)	38	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A
--	99.0	°C	ISO 306/B
Термическая стабильность (150 °C)	> 700.0	hr	
Запотевание			DIN 75201
100°C/16h	2.0E-4	g	DIN 75201
100°C/3h	97	%	DIN 75201
Emission	22.0	µgC/g	VDA 277
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

