

EMERGE™ PC/ABS 7890

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7890 Advanced Resin is an ignition-resistance PC/ABS alloy contains no chlorine or bromine additives. This resin provides superior processability for molding thin-wall parts and optimizing cycle time productivity in injection molding operations.

Applications:

Enclosures for consumer electronics

Accessories in information technology equipment

Главная Информация			
UL YellowCard	E206114-102142412		
Характеристики	Без хлора		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Цикл быстрого формования		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
	Электрический корпус		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	14	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	57	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.20mm, injection molding	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 3.20mm, injection molding	46.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.20mm, injection molding	3.2	%	ASTM D638

Fracture, 3.20mm, injection molding	37	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	2670	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	93.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	90.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	78.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	90.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	106	°C	ASTM D1525 ¹
--	94.0	°C	ASTM D1525 ²
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.50 mm, all color ³	V-2		UL 94
1.0 mm, all color ⁴	V-1		UL 94
1.0 mm, NC, BK ⁵	V-0		UL 94
1.4 mm, all color ⁶	V-0		UL 94
1.4 mm, all color ⁷	5VB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C	
Температура формы	40 - 70	°C	
NOTE			
1.	□□ B (120°C/h), □ □1 (10N)		
2.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)		
3.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.		
4.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.		

5.

This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.

6.

This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.

7.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat