

LEXAN™ EXL4419 resin

9.0% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL4419 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a 9% Glass Fiber (GF) reinforced opaque injection molding (IM) grade. This medium flow resin offers much higher ductility, improved release characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times when compared to GF reinforced standard PC resins. LEXAN EXL4419 resin is available in opaque colors only and is an excellent candidate for a broad range of applications that require a combination of stiffness and ductility.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 9.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Ковкий материал Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Хорошая жесткость Средний поток		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.3	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.12	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.46	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3300	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/5

Break ³	44.0	MPa	ASTM D638
Break	43.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	20	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3200	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	280	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	40.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	134	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	144	°C	ISO 306/B50
--	146	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2

Flow : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.8E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	32	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.04		ASTM D150
1.90 GHz	2.95		Internal Method
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	8.6E-3		ASTM D150
1.90 GHz	5.8E-3		Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.0 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3 sp=62mm		

11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

