

ISOTHANE® 8101-B

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Great Eastern Resins Industrial Co Ltd (GRECO)

Описание материалов:

ISOTHANE 8101-B product is a clear engineering thermoplastic polyurethane resin. It exhibits excellent bio-compatibility, hydrolytic resistance, fungus resistance, tensile and flexural strength, toughness, solvent resistance, abrasive resistance, good fatigue resistance, and maintenance of good physical properties under UV exposure. The product can be injection molded and extruded.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Антибактериальные</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Сопротивление усталости</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Биологическая Совместимость</p> <p>Стабильность гидролиза</p>		
Рейтинг агентства	USP категория VI		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (224°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2090	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (23°C)	780	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	205	°C	
Средняя температура	220	°C	
Передняя температура	220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C	
Температура формы	65.0 - 80.0	°C	

Инструкции по впрыску

Use low compression screw with L/D of 20 or more.Keep compression ratio to be between 2:1 and 2.5:1.

NOTE

1. 3.2mm notch depth

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

