

CYCOLOY™ HCX1640 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLOY™ HCX1640 a PC+ABS blend specially developed for medical devices and pharmaceutical applications requiring improved mechanical performance . It combines good flow with excellent impact and low temperature ductility. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI).

Главная Информация			
Характеристики	Биосовместимый Ковкий материал Хороший поток Высокая ударопрочность		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993 USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50

Break ³	50.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	> 50	%	ASTM D638
Break	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
	20		
-30°C	20	kJ/m ²	
	40		
23°C	40	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
	No Break		
-30°C	No Break		
	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	300	J/m	ASTM D256
23°C	550	J/m	ASTM D256

	20		
-30°C ¹¹	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
	40		
23°C ¹²	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C ¹³	150	J/m	Internal Method
	No Break		
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
	No Break		
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	108	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁷
--	132	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	230 to 260	°C	

Средняя температура	250 to 290	°C
Передняя температура	250 to 290	°C
Температура сопла	240 to 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	Double-Gated
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat