

## Arnitel® PL581

Thermoplastic Copolyester Elastomer

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnitel® PL581 is a Thermoplastic Copolyester Elastomer (TPC-ET) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Arnitel® PL581: Flame Rated.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.8	%	
Flow	1.7	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	2.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 3 sec)	53		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	210	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Break	31.0	MPa	
5.0% Strain	9.20	MPa	
10% Strain	13.2	MPa	
50% Strain	16.5	MPa	
100% Strain	17.0	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве	400	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	105	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>1</sup>	218	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	21	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.040		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	200 to 220	°C
Средняя температура	210 to 230	°C
Передняя температура	220 to 240	°C
Температура сопла	230 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	20.0 to 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

