

Celcon® UV140LG

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade UV140LG is a specialty grade of acetal copolymer formulated to provide good flow with a low gloss finish and a UV stability necessary for interior automotive applications.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Глянец, низкий		
	Хорошая мобильность		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Доступные цвета		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1950	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	41.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	11	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	1300	MPa	ISO 899-1
1000 hr	650	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	1900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.1	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	138	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	165	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105 - 110	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 175	°C
Средняя температура	170 - 180	°C
Передняя температура	175 - 185	°C
Температура сопла	185 - 195	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 195	°C
Температура формы	80.0 - 105	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 180 to 190°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

