

PRL PC-BR1-UV

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-BR1-UV is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by blow molding or extrusion and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

high viscosity

Good UV resistance

Impact resistance

Главная Информация	
UL YellowCard	E113219-100215404
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Ультра высокая ударпрочность Высокая вязкость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Теплостойкость, средняя
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E113219
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	1.0 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18mm	62.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	66.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield, 3.18mm	7.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	93.1	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	129	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ¹
RTI Elec (1.50 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	118 - 124	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	299 - 321	°C
Зона цилиндра 2 температура.	310 - 332	°C
Зона цилиндра 3 темп.	321 - 343	°C
Температура расплава	316 - 343	°C
Температура матрицы	82.2 - 116	°C

Инструкции по экструзии

Do not exceed 8 hour drying time. Mold Temperature: 180° to 240°F

NOTE

1. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

