

Next ABS SXF-01NC

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

ABS Un Filled FR Natural Compound

Product Applications

It is an ideal for an structural application such as Transformer housing, switches, sheving & air conditioner components.

Benefits

Good Toughness & chemical resistance, Excellent moldability, UL94- V0 /5VA Rated

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая плавность Хорошая прочность		
Используется	Корпуса Детали конструкции Переключатели		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	
Across Flow	0.40	%	
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.28	%	
Saturation ¹	0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	42.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	180	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	110	°C	
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	30.0	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	> 400	V	UL 746
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	22	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	70.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	210 to 215	°C	
Средняя температура	215 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура формы	45.0 to 65.0	°C	
NOTE			
1.	Immersed		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

