

Next Nylon 6 Prime Series NXH-01NC

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Un Filled Natural Compound

Product Applications

This Grade is used in all sectors of industry Fasteners, clip, gears, Bobbin Hand mixer cover

Benefits

Offering an excellent Flow ability. It is particularly suitable for the production of technical molding with fast injection cycle.

Главная Информация				
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший поток			
Используется	Крепежные детали Шестерни Промышленное применение Защитные покрытия			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.2	--	%	
Across Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.6	--	%	
Saturation ¹	9.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	70	--		
R-Scale	80	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	75.0	55.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	> 50	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3000	2300	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	110	95.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	150	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	70.0	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	240 to 250		°C	
Передняя температура	250 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

