

LNP™ LUBRICOMP™ OCL36 compound

30% углеродное волокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* OCL36 is a compound based on PPS - Linear resin containing Carbon Fiber, PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OCL-4036

Product reorder name: OCL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
	Линейная полимерная структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.040 - 0.10	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.36 - 0.40	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.040 - 0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.031	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	21500	MPa	ASTM D638
--	30700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	169	MPa	ASTM D638
Fracture	167	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.4	%	ASTM D638
Fracture	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	21100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			

--	259	MPa	ASTM D790
--	262	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.39		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.34		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	19.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ³	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.1	J	ASTM D3763
--	2.97	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	267	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	263	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 - 316	°C
Средняя температура	321 - 332	°C
Передняя температура	332 - 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 - 321	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

