

LNP™ THERMOCOMP™ LX09409 compound

Фирменная

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* LX09409 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing proprietary fillers.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LX09409

Product reorder name: LX09409

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.76	%	
Across Flow : 24 hr	1.1	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8310	MPa	ASTM D638
--	7950	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	111	MPa	ASTM D638
Break ³	110	MPa	ASTM D638
Break	112	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	2.8	%	ASTM D638
Break	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	7080	MPa	ASTM D790
-- ⁶	6980	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	180	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	174	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	86	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	42	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.80	J	ASTM D3763
--	4.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	327	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	306	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	238	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	168	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.2E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	370 to 380	°C
Средняя температура	380 to 400	°C
Передняя температура	380 to 400	°C
Температура формы	175 to 190	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

