

## LNP™ THERMOCOMP™ RF006EUC compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF006EUC is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include Easy Molding, UV Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1006 EM UV

Product reorder name: RF006EUC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.86	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9790	MPa	ASTM D638
--	9850	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	136	MPa	ASTM D638
Yield	139	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	135	MPa	ASTM D638
Break	137	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.2	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.3	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	8640	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	8200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	207	MPa	ISO 178
--	207	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	85.5	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	80.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	62	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	6.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	730	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.10	J	ASTM D3763
--	1.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	249	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	248	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	229	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	226	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	3.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

