

LNP™ THERMOCOMP™ RC004SXC compound

Углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RC004SXC is a compound based on PA66 resin containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RC004SXC

Product reorder name: RC004SXC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Электропроводящий Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	200	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	269	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	250	°C	ISO 75-2/af
CLTE-Поток (23 to 60°C)	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat