

## Sasol Polymers PE HR486

Linear Low Density Polyethylene

Sasol Polymers

### Описание материалов:

Features

High rigidity

Excellent impact strength

Excellent chemical resistance

Good ESCR

Heat and UV resistant

Tough and abrasion resistant

Colourable

Hexene copolymer

Applications

Large agricultural tanks

Large industrial tanks

Solar panels

Outdoor use

### Главная Информация

Добавка

Устойчивость к окислению

Дефолдинг

УФ-стабилизатор

Характеристики

Жесткий, высокий

Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)

Сополимер

Гексен-комномер

Устойчивость к окислению

Высокая ударопрочность

Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению

Хорошая окраска

Хорошая стойкость к стиранию

Хорошая химическая стойкость

Теплостойкость, средняя

Хорошая прочность

Соответствие пищевого контакта

Используется

Промышленное применение

Сельскохозяйственный резервуар для воды

Наружное применение

Резервуар для воды

Солнечная панель

Рейтинг агентства	EC 1935/2004 FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
-------------------	---

Формы	Частицы
Метод обработки	Ротационное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.939	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal CO-630, F50)	> 500	hr	ASTM D1693

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	61		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	19.0	MPa	ASTM D638
Fracture	24.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	830	%	ASTM D638
Флекторный модуль	837	MPa	ASTM D790

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525
Испытание на удар <sup>3</sup> (-40°C, 5.00 mm)	350	J/cm	ASTM D3029

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	140 - 170	°C
Средняя температура	150 - 180	°C
Передняя температура	160 - 190	°C
Температура сопла	180 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C

**Инструкции по впрыску**

Zone 4: 170 to 200°C

**NOTE**

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	Tested on 5mm rotomoulded product

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

