

## Sunny® PBT EB230-034

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Guangdong Shunde Shunyan New Material Co., Ltd.

### Описание материалов:

EP flame retardant reinforced polybutylene terephthalate

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- <sup>1</sup>	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)			
	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 23°C	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
23°C	0.30 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Equilibrium, 23°C	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
-- <sup>2</sup>	120	MPa	ASTM D638
--	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.9	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span	9500	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	9800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
50.0 mm Span	180	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	186	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C <sup>6</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	200	°C	ASTM D648, ISO 75-2/Аf
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	105 to 115	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	240	°C	
Средняя температура	235	°C	
Передняя температура	220	°C	
Температура обработки (расплава)	240	°C	
Температура формы	80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	23°C		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	3.2mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

