

## Optix® CP-41

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Plaskolite West, Inc.

### Описание материалов:

Optix®CP-41 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product. It can be processed by injection molding and is available in North America or Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

odorless/tasteless channel

high liquidity

Good processability

insulation

Главная Информация			
UL YellowCard	E167330-100061596		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Изоляция</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Обрабатываемый</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Низкий запах</p> <p>Низкий запах</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Средний Молекулярный вес</p>		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2810	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение	53.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	79.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	230	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	0.339	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	72.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	1.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация
Thermal Index, UL-746 ABC: 50°C Burn Rate, ASTM D635: 1.9 in/min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6 - 73.9	°C
Задняя температура	199 - 243	°C
Средняя температура	204 - 249	°C
Передняя температура	210 - 254	°C
Температура сопла	204 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 254	°C
Температура формы	48.9 - 73.9	°C

Инструкции по впрыску
Heated Manifold: 400-480°F Heated Drop (Sprue): 400-480°F

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

