

## Dynalloy™ OBC 8100-N75

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

DYNALLOY™OBC8100-N75 is a kind of using Dow INFUSE™TPE material with unique characteristics of olefin block polymer. 8100 series of materials are specially developed for TPE applications that require direct contact with food.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

can be bonded to polypropylene

direct contact with food

strong liquidity

Excellent coloring

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая окраска Соответствие пищевого контакта		
Используется	Формовочная форма для облицовки Кухонные принадлежности Неспецифическое применение пищи Товары для дома Мягкое Сенсорное приложение		
Рейтинг агентства	BfR пищевой контакт, не Номинальный 2 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Европа 2002/72/EC 4		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60 - 1.3	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60 - 1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	71		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412

100% strain, 23°C <sup>2</sup>	3.56	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	4.27	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	5.63	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	690	%	ASTM D412
Tear Strength	36.4	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	30	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec <sup>-1</sup>	120	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec <sup>-1</sup>	28.1	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	160 - 188	°C
Средняя температура	177 - 193	°C
Передняя температура	182 - 210	°C
Температура сопла	193 - 216	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa
Screw Speed	25 - 100	rpm

**Инструкции по впрыску**

PP, EVA PE DYNALLOY™ OBC 8100-N75 25 - 40 10 1% 5% PVC (0.5 - 2.5 MFR) PE PP 1 - 3 175 - 800 psi 30% 3 - 10 1 - 3

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

