

Osterlene® PPC-35-1.8-N

Polypropylene Copolymer

Osterman & Company

Описание материалов:

PPC-35-1.8-N is a high-flow, high-stiffness, polypropylene copolymer formulated for injection molding applications requiring a fast fill, high stiffness and moderate impact strength.

PPC-35-1.8-N has been specially formulated with a nucleator and mold release for improved cycle times in thin-wall injection molding.

PPC-35-1.8-N meets the requirements of the Food and Drug Administration regulation 21 CFR 177.1520. This regulations allows the use of this olefin polymer in "...articles or components of articles intended for use in contact with food." Specific limitations may apply.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Дефолдинг		
Характеристики	Ядро Жесткий, высокий Сополимер Цикл быстрого формования Высокая яркость Соответствие пищевого контакта Хорошая производительность при потере Средняя ударопрочность		
Используется	Неспецифическое применение пищи		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	96		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	4.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1100	MPa	ASTM D790B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	1200	J/m	ASTM D256

Ударное падение Dart (23°C)	28.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	102	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

The value listed as Unnotched Izod Impact, ASTM D256, was tested in accordance with ASTM D4812.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	221	°C
Средняя температура	232	°C
Передняя температура	243	°C
Температура сопла	243	°C
Температура формы	204 - 221	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

