

Celanex® 4202

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 4202 is a 15% glass reinforced, impact modified polybutylene terephthalate with excellent surface appearance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая ударопрочность		
	Отличный внешний вид		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	4830	MPa	ASTM D638
--	5200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	85.5	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	84.1	MPa	ASTM D638
Fracture	86.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.8	%	ASTM D638
Fracture	4.4	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	5100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	141	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	5.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	37	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	52	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	216	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	193	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	183	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	44.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	3.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	3.40		IEC 60250
1 MHz	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	

Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

