

## HAIPLEN H90 T8

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

HAIPLEN H90 T8 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product, which contains 40% talc filler. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

high liquidity

Homopolymer

heat stabilizer

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Лазерная маркировка Гомополимер Высокая яркость Моющее средство стойкое Термическая стабильность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.90	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	22	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 1 <sup>1</sup>
--	90.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 2 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13

#### Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength , ISO 180, 23°C: 40 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### NOTE

1. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)
2. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

