

Tritheva® TN 2020

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Tritheva®TN 2020 is an ethylene vinyl acetate copolymer (EVA) material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion or co-extrusion.

Tritheva®The main features of TN 2020 are:

accessible food

Good dimensional stability

Heat resistance

Transparency

Typical application areas include:

packing

food contact applications

application of coating

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокое разрешение Термическая стабильность, хорошая Соответствие пищевого контакта
Используется	Ламинат Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,135
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Кокструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.931	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Содержание винилацетата	8.0 - 9.0	wt%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, Compression Molded)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

Yield, molding	7.00	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	19.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	700	%	ASTM D638

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	67.0	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	64.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	25.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	22.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	490	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	730	%	ASTM D882

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	79.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	100	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, 50.0 µm, blown film	86		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	140		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	1.8	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 1.7 to 2.3 g/10 min

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	135 - 140	°C
Зона цилиндра 2 температура.	135 - 150	°C
Зона цилиндра 3 темп.	145 - 165	°C
Температура адаптера	165 - 185	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

