

Plexiglas® V052i

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® V052i is a lightly impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding. It is characterized by its chemical and heat resistance as well a good melt flow and excellent mold release properties. It is a tougher resin than Plexiglas® V052 allowing improved fabrication. It offers an excellent balance between melt flow and increased resistance to breakage, while providing weatherability superior to that provided by other high-impact plastics. Moldflow simulation data is available.

Главная Информация			
UL YellowCard	E39437-231437		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Без ВРА		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Модификация удара		
Используется	Низкая усадка		
	Устойчивость к царапинам		
	Автомобильные Приложения		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1010		
	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Доступные цвета		
	Непрозрачный		
	Полупрозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2830	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	63.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	22	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	103	°C	
1.8 MPa, Annealed	97.2	°C	
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525 ²
--	102	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	91.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0211V3		ASTM D788
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	216	°C	
Средняя температура	221	°C	
Передняя температура	227	°C	
Температура сопла	221	°C	

Температура обработки (расплава)	< 271	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm

NOTE

1. Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4. ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

