

RTP 1381 TFE 20

10% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - PTFE Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050 to 0.20	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 to 1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	176	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	240	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	< 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	307 to 329	°C	
Температура формы	135 to 177	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

