

LNP™ LUBRICOMP™ AG5LT2 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* AG5LT2 Is a compound based on PA66 resin, containing Glass Fiber and PTFE. Added features include: Internally Lubricated
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound AG5LT2
Product reorder name: AG5LT2

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.74	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	168	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	7900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	234	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.42		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ²	3.7	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	11.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	259	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	246	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2

Flow : 23 to 60°C	2.5E-5	cm/cm/°C
Transverse : 23 to 60°C	9.9E-5	cm/cm/°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2 mm/min |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

