

Matrixx TPP2B10

10% тальк

Polypropylene Copolymer

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx TPP2B10 is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material, which contains 10% talc filler. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of the Matrixx TPP2B10 are:

flame retardant/rated flame

Copolymer

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90 - 1.3	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	1520	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	8.47	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
RTI Str	65.6	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 - 104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	177 - 221	°C	
Средняя температура	177 - 221	°C	

Передняя температура	177 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 227	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.138 - 2.07	MPa
Подушка	6.35 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Drying not normally required Injection Booster Pressure: Maximum without flash, 60% of machine maximum, target Screw Speed: Slow to Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat