

Braskem PE F 7018

Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

F7018 is a low density polyethylene that shows an excellent seal ability at low temperatures and indicated for low viscosity required applications. It does not contain additives.

Application:

Masterbatches;

Extrusion coating;

Injected parts.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Хорошая технологичность Термогерметичность при низкой температуре Низкая вязкость		
Используется	Нанесение покрытия Общее назначение Маточная смесь		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Метод обработки	Экструзионное покрытие Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	43		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Compression Molded	10.0	MPa	
Break	9.00	MPa	
Флекторный модуль-1% Secant			
--	240	MPa	ASTM D790
--	80.0	MPa	ASTM D2457
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована ¹	25	µm	

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Break, 25 µm,Blown Film	25.0	MPa	
TD : Break, 25 µm,Blown Film	20.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 25 µm,Blown Film	390	%	
TD : Break, 25 µm,Blown Film	900	%	
Ударное падение Dart ² (Blown Film)	90	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength - TD (Blown Film)	55	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	86.0	°C	ASTM D1525 ³
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 25.0 µm, Blown Film)	78		ASTM D2457
Haze (25.0 µm, Blown Film)	12	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	130 to 180	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 to 310	°C	
NOTE			

1. 75mm extruder, die gap 1.0mm, output 1.75 kg/h*cm with 2:1 BUR.
2. F50
3. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

