

Mecoline I RDX 1230 F

Thermoplastic

Melos GmbH

Описание материалов:

Radiation cross-linkable halogen-free, low smoke compound, offering excellent mechanical and electrical properties. The compound is made to meet EN 50264-1 EI105 and E1110 requirements.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая гибкость		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
Используется	Изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	RU 50264 EI 105		
	RU 50264 EI 110		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (170°C/21.6 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
РН	> 4.5		IEC 60754-2
Усадка-1 ч при 120 °C	< 2.0	%	IEC 811-1-3
Испытание на горячее давление-Проникновение 4h при 140 °C	< 50	%	DIN VDE 0472
Горячий набор ¹			IEC 540
Elongation under load	< 50	%	
Residual elongation	< 10	%	
Индекс температуры	250	°C	ASTM D2863

Проводимость	< 4.00	μS/mm	
Halogen Content	0	%	IEC 754-1
Токсичность	2.00		EN 50305
Температура головы	160 to 170	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	>24.0:1.0		

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по сухе (Shore D)	49		ISO 7619

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- ²	14.0	MPa	
-- ³	> 10.0	MPa	

Растяжимое напряжение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Break ⁴	220	%	IEC 811-1-1
Break ⁵	> 200	%	IEC 811-1-1
Break, -40°C	> 35	%	IEC 811-1-4

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (120°C, 240 hr)	< 25	%	IEC 811-1-2
Изменение растяжения при разрыве воздуха (120°C, 240 hr)	< 25	%	IEC 811-1-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			IEC 60093
23°C	1.0E+14	ohms-cm	
90°C	> 1.0E+11	ohms-cm	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зона цилиндра 1 темп.	130 to 140	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150 to 160	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	160 to 170	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	160 to 170	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	160 to 170	°C	
Температура адаптера	160 to 170	°C	
Температура матрицы	160 to 170	°C	

NOTE	
1.	at 200°C/15min/0.2 MPa
2.	After crosslinking
3.	Before crosslinking
4.	After crosslinking
5.	Before crosslinking

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

