

## SABIC® PC FL405 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Various weight reductions at 0.250" (6.38 mm) wall. Impact resistant, superior processing, excellent surface. UL94 V-0 at 0.120

Главная Информация			
Характеристики	Отличный внешний вид Хорошая ударпрочность Foamable свойство Обрабатываемость, хорошая		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- <sup>1</sup>	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (6.40 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.31	%	ASTM D570
Пена-физическая <sup>2</sup>	10	%	Internal method
Пена-механическая <sup>3</sup>	10	%	Internal method
Пена-воздействие <sup>4</sup>	10	%	Internal method
Пена-термо <sup>5</sup>	10	%	Internal method
Пена-электрическая <sup>6</sup>	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	1.060	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Radiant Panel Listing (UL)	YES		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (6.40 mm)	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	54.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 6.35 mm)	7.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C)	2700	J/m	ASTM D4812

Ударное падение Dart (23°C)	61.0	J	Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	127	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1340	J/kg/°C	ASTM C351
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.1E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.5E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.42		ASTM D150
1 MHz	2.43		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.1E-3		ASTM D150
1 MHz	4.4E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
3.05 mm	V-0		UL 94
6.10 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	39	%	ASTM D2863

#### Дополнительная информация

Structural Foam Molding - Blowing Agent, Chemical System: FLC298  
 Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Gas  
 Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 3 - 5 %  
 Structural Foam Molding - Drying Temperature (Blowing Agent): 104 °C  
 Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 121 °C  
 Structural Foam Molding - Drying Time (Blowing Agent): 4 hrs  
 Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 3 - 4 hrs  
 Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 48 hrs  
 Structural Foam Molding - Front Temperature: 277 - 299 °C  
 Structural Foam Molding - Melt Temperature: 274 - 299 °C  
 Structural Foam Molding - Middle Temperature: 277 - 299 °C  
 Structural Foam Molding - Mold Temperature: 71 - 93 °C  
 Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 265 - 288 °C  
 Structural Foam Molding - Rear Temperature: 271 - 293 °C  
 Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 1.5 %

#### NOTE

- |    |                     |
|----|---------------------|
| 1. | Foam molded         |
| 2. | 6.4 mm wt reduction |
| 3. | 6.4 mm wt reduction |
| 4. | 6.4 mm wt reduction |
| 5. | 6.4 mm wt reduction |
| 6. | 6.4 mm wt reduction |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

