

## Vikalloy P26

Acrylic (PMMA) + PVC

Viking Polymers, LLC

### Описание материалов:

Vikalloy P26 is an acrylic acid (PMMA) PVC (PMMA PVC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is: profile extrusion molding.

The main features of Vikalloy P26 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

Hard

Impact resistance

Typical application areas include:

industrial applications

business/office supplies

medical/health care

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Огнестойкий		
Используется	Промышленное применение Бизнес-оборудование Профиль Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	42.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	66.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	800	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	75.6	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
0.711 mm	V-0	UL 94
3.18 mm	5V	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	166 - 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	166 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	166 - 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	166 - 171	°C
Зона цилиндра 5 темп.	166 - 171	°C
Температура адаптера	171 - 177	°C
Температура матрицы	171 - 177	°C

#### Инструкции по экструзии

Screw RPM's of 23 - 33 are typical.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

