

Lupox® HI1002F

Polycarbonate + PBT

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant, High Impact

Application

IT/OA, E&E(Switch)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248578	E248280-533894	E353371-101107258
Характеристики	Огнестойкий Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.90 to 1.3	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	72.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	90.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление	PLC 5	ASTM D495	

Сравнительный индекс отслеживания
(СТИ)⁵

PLC 2

UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.750 mm	V-0	
1.50 mm	V-0	
2.00 mm	V-0	
	V-0	
2.30 mm	5VA	
	V-0	
3.00 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	240 to 245	°C
Средняя температура	245 to 250	°C
Передняя температура	250 to 255	°C
Температура сопла	250 to 265	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 265	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

