

TUFLIN™ HS-7046 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Hexene Linear Low Density Resin

Slot Cast Extrusion

Outstanding Drawdown Capability

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a

Consult the regulations for complete details.

TUFLIN™ HS-7046 NT 7 Linear Low Density Polyethylene Resin is an ethylene-hexene copolymer, linear low density (LLDPE) resin designed for slot cast extrusion. This product is recommended for slot cast thin film applications requiring both clarity and superior toughness as the core layer in coextruded structures.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.919	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки			Internal method
20 µm	4.63	J	Internal method
51 µm	6.78	J	Internal method
Сила прокола пленки			Internal method
20 µm	53.4	N	Internal method
51 µm	84.5	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки			Internal method
20 µm	25.2	J/cm ³	Internal method
51 µm	17.9	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 20 µm	303	J/cm ³	ASTM D882
MD : 51 µm	331	J/cm ³	ASTM D882
TD : 20 µm	353	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	361	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 20 µm	196	MPa	ASTM D882

2% secant, MD: 51 µm	196	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 20 µm	221	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	219	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 20 µm	12.4	MPa	ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	11.8	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 20 µm	13.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	14.4	MPa	ASTM D882
MD: Break, 20 µm	64.8	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	54.2	MPa	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	52.4	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	53.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 20 µm	610	%	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	800	%	ASTM D882
TD: Break, 20 µm	860	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	820	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			
20 µm	110	g	ASTM D1709A
20 µm	< 100	g	ASTM D1709B
51 µm	350	g	ASTM D1709A
51 µm	200	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 20 µm	370	g	ASTM D1922
MD : 51 µm	950	g	ASTM D1922
TD : 20 µm	700	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	1300	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ²			Internal method
20 µm	110	°C	Internal method
51 µm	120	°C	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	124	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
20°, 20.3 µm	87		ASTM D2457
20°, 50.8 µm	64		ASTM D2457
45°, 20.3 µm	70		ASTM D2457
45°, 50.8 µm	59		ASTM D2457

Haze			ASTM D1003
20.3 μm	7.0	%	ASTM D1003
50.8 μm	14	%	ASTM D1003

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность уплотнения ³			Internal method
130°C, 20.3 μm	1000	g	Internal method
150°C, 50.8 μm	2100	g	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	233	°C

Инструкции по экструзии

00000000:
 0000:2.5 00 (63.5 mm) 30:1 L/D
 0000:DSBII
 0000:70 00 (1.8 mm)
 0000:451 °F (233 °C)
 00:00000 6.6 0/00/00
 0000:6 00
 000:2.5 0 1
 0000:48.1 rpm
 00000:25 00 (635 mm)

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | Method B |
| 2. | Achieve a temperature of 1 psig (4.4 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10 (inch/min). |
| 3. | Heat seal strength, Topwave HT tester 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 10 (inch/min). |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

