

Lupoy® GN1002FC

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

RTI Str

Воспламеняемость

Описание материалов:

Description Halogen Free Flame Retardant, High Impact Application

IT/OA, Electric & Electronic Housing and Components

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100158639	E302314-530024	E67171-248605
	E248280-322190	E353371-101107240	
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное	применение	
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20			
mm)	63.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break,			
3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	660	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
(1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	117	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746

80.0

Номинальное значение

°С

UL 746

Метод испытания



		UL 94, IEC 60695-11-10,
Огнестойкость		-20
1.50 mm, ALL	V-0	
	V-0	

2.00 mm, ALL 5VB

2.00 11111, 7122	0.2	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	0.020	%
Задняя температура	270 to 285	°C
Средняя температура	275 to 290	°C
Передняя температура	275 to 290	°C
Температура сопла	270 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm
NOTE		
1.	5.0 mm/min	
2.	5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



