

## PLUSTEK PA103

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

LOW VISCOSITY POLYAMIDE 66 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
--	1.4 - 1.8	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	8.5	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	8.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	90.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	100	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	150	°C	

Максимальная температура непрерывного использования	80	°C	
---	----	----	--

Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
-----------------------	-----	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность	120	kV/mm	IEC 60243-1
---------------------------	-----	-------	-------------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		IEC 60250
------------------------------------	------	--	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	270 - 280	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	280 - 300	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	285 - 310	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	65.0 - 110	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	70.0 - 125	MPa
------------------	------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	60 - 90	rpm
-------------	---------	-----

### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

