

## INNOPOL® PP CS 2-2513 MF

Минеральный

Polypropylene Impact Copolymer

Inno-Comp Ltd.

### Описание материалов:

INNOPOL® CS 2-2513 MF is a mineral, micro-fibre filled, elastomer modified compound based on polypropylene block-copolymer. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL® CS 2-2513 MF is developed for producing injection moulded automotive interior components where the required properties are good stiffness and impact resistance besides excellent scratch resistance at a lower density.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Блок сополимер		
	Низкая плотность		
	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударопрочность		
	Устойчивость к царапинам		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	21.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-20°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	102	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/A

  

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	190 - 230	°C
Средняя температура	190 - 230	°C
Передняя температура	190 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

**Инструкции по впрыску**

Hold pressure: 30 to 100 % of actual injection pressure

**NOTE**

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

