

ALCOM® PA6 900/1 CF10 GF25 IM

10% углеродное волокно; 25% стекловолокно

Polyamide 6

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM®PA6 900/1 CF10 GF25 IM is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains fillers of 25% glass fiber reinforced materials and 10% carbon fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of PA6 900/1 CF10 GF25 IM include engineering/industrial accessories and automobile industry.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Impact modification

Conductivity

excellent release agent

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Статическая проводимость Хорошая производительность при потере		
Используется	Машина/механические детали Применение в автомобильной области Подшипник		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 5.0E+3	ohms	IEC 60093
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 12	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	80 - 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

