

LEXAN™ FXD1413T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Clear PC-siloxane copolymer with excellent processability, in special light diffusion colors. Medium flow. Improved toughness compared to medium flow standard PC in same color. Color package may affect performance.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хорошая технологичность Хорошая прочность Средний поток		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/5.0 kg)	9.40	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.13	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.096	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2270	MPa	ASTM D638
--	2310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	66.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	130	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2270	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2190	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	800	J/m	ASTM D256
23°C	890	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁴			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	82.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	119	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	141	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁶
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 95°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Transverse : -40 to 95°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	217 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.0 to 93.0	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*4 mm
16.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

