

## Diakon® LG703

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

### Описание материалов:

Diakon®LG703 is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding.  
Diakon®The main characteristics of LG703 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	7.9	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	92		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	1.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ISO 306/A
--	102	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ISO 489
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Haze	0.40	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Weight Average Particle Size, Lucite Sieve Test: 600 microns

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 230	°C
Средняя температура	200 - 250	°C
Передняя температура	210 - 270	°C
Температура сопла	220 - 260	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.800 - 1.20	MPa
Screw Speed	80 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

