

Estane® 58300 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Polyether Thermoplastic Polyurethane (TPU)

Special Feature: Moisture Vapor Transmission, with Excellent Hydrolysis Resistance, Low Temperature and Wide Process Window

Processes: Extrusion: Blown, Flat Die Cast Film, Injection and Cable Jacketing

Главная Информация	
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Сопротивление гидролизу
Используется	Выдувная пленка Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия Литая пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	82		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	22.0	mg	ASTM D3389
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Передача водяного пара	450	g/m ² /24 hr	ASTM E96

Передача водяного пара-Mocon ¹ (38°C, 25.4 µm)	1800	g/m ² /24 hr	ASTM D6701
Kofler Melting Temperature	125	°C	Internal method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	11	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	4.80	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	7.60	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	37.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	650	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ²	69.6	kN/m	ASTM D624
Cracking	23	kN/m	ASTM D470
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-50.0	°C	ASTM D3418
Температура плавления	130	°C	DSC
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	166	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	171	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	177	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	182	°C	
Температура адаптера	182	°C	
Температура расплава	179	°C	
Температура матрицы	182	°C	

Инструкции по экструзии

Screens: 20-40-80 mesh Dew Point: -40°C

NOTE

1. 90% RH
2. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

