

## MAJORIS EX960

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

EX960 is a High Specific Gravity grade, mineral filled, only available in greyish black and intended for injection moulding.

EX960 has been developed for applications requesting a high density. This quality is used in medical applications that required X and gamma rays protection. EX960 combined good flow properties and provide facilities on plastic part design with low shrinkage, low warpage and good surface finished. In several applications, this High Specific Gravity quality can be used for ballasts and cosmetic applications.

#### APPLICATIONS

High density and such as:

Building and construction

Cosmetics mouldings

Appliances

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Минеральный наполнитель                             |                   |                 |
| Характеристики                                    | Низкий уровень защиты                               |                   |                 |
|   | Высокая пропорция                                   |                   |                 |
|   | Высокая плотность                                   |                   |                 |
|   | Антигамма-излучение                                 |                   |                 |
|   | Перерабатываемые материалы                          |                   |                 |
|   | Хорошая мобильность                                 |                   |                 |
|   | Экранированный рентгеновский луч                    |                   |                 |
|   | Низкое сжатие                                       |                   |                 |
| Используется                                      | Отличный внешний вид                                |                   |                 |
|   | Электроприборы                                      |                   |                 |
|   | Косметика   |                   |                 |
|   | Строительные материалы                              |                   |                 |
|   | Область архитектурного применения                   |                   |                 |
| Используется                                      | Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода |                   |                 |
|   | Серый   |                   |                 |
|   | Частицы   |                   |                 |
|   | Литье под давлением                                 |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 8.00  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 9.5   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Механические                                      | Номинальное значение                                | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения                       | 2300                        | МПа                      | ISO 527-2              |
| Tensile Stress (Yield)                  | 12.0                        | МПа                      | ISO 527-2/50           |
| Флекторный модуль                       | 2100                        | МПа                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                       | 27.0                        | МПа                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность (23°C)                | 5.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| <b>Воспламеняемость</b>                 | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                           | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                       | 80.0                        | °C                       |                        |
| Время сушки                             | 3.0                         | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)        | 220 - 270                   | °C                       |                        |
| Температура формы                       | 30.0 - 50.0                 | °C                       |                        |
| Скорость впрыска                        | Moderate                    |                          |                        |
| <b>Инструкции по впрыску</b>            |                             |                          |                        |

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat